

ZINK-ALU-SPRAY

Als Langzeitkorrosionsschutz für alle Metalle, die korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind wie z. B. Auspuffanlagen und Felgen. Auch zur Grundierung von Anlagen-, Maschinen- und Karosserieteilen im Bereich Automobil, Schifffahrt, Bau- und Landmaschinen sowie Industrie und Handwerk.

EIGENSCHAFTEN:

- gute Haftung auf Metallen
- lackier- und punktschweißbar
- Langzeitkorrosionsschutz
- schnelltrocknender, glatter, porenfreier Film
- elektrisch leitfähig

TECHNISCHE DATEN:

Farbe	silber (matt)
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +25°C
Temperaturbeständigkeit	bis +500°C
Lagerfähigkeit	36 Monate, kühl und trocken lagern

GEBRAUCHSANWEISUNG:

Dose vor Gebrauch gut schütteln. Oberflächen von groben Rückständen befreien (z. B. Sandstrahlen) und mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 o. 82200) gründlich reinigen und entfetten. PETEC Zink-Aluspray gleichmäßig im Abstand von ca. 20 cm auf die zu beschichtende Fläche sprühen. Nach etwa 8 Min. ist die Oberfläche staubtrocken, nach 20 – 30 Min. griffest. Die vollständige Durchtrocknung ist nach 24 Std. erreicht. Erst nach vollständiger Durchhärtung mit geeigneten Produkten überlackierbar. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. *Sicherheitsdatenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)*

GEBINDEGRÖSSE:



Art.-Nr. 71050

500 ml Spray